

Q8 Brunel XF 280

Fluide de coupe semi-synthétique aux performances optimales à base d'esters, biostable et soluble dans l'eau, destiné à l'usinage difficile

Description

Q8 Brunel XF 280 est un fluide de coupe et de rectification avancé à base d'esters et soluble dans l'eau, destiné à toutes les applications d'usinage difficile. Il forme une émulsion semi-translucide lorsqu'il est mélangé avec de l'eau et possède des capacités de très faible moussage et de rejet des huiles parasites. Q8 Brunel XF 280 possède une excellente stabilité et offre une détergence élevée pour une propreté durable des machines. Sa haute teneur en esters en fait un fluide à haute polarité et assure un pouvoir lubrifiant très élevé qui améliore significativement la durée de vie des outils et la finition des surfaces.

Applications

Q8 Brunel XF 280 est recommandé pour toutes les applications d'usinage difficile sur les alliages d'acier, les alliages de cuivre, l'acier inoxydable, l'Inconel, les alliages de titane et les alliages d'aluminium, plus particulièrement de séries 6000 et 7000.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 280 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage et taraudage hautes performances	6-10 %
Usinage sévère	8-12 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 280 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode Unité Typique		
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semi-transluent
Apparence (concentré)	Visual	-	Amber
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	0.95
pH @ 5% dans 400 ppm de CaCO3 dans l'eau	E 70	-	9.5
Facteur Réfractomètre	-	-	0.9
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3%
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	6%

Les valeurs ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des valeurs typiques respectant les tolérances de la production.

Remarques

Veillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.